



CN 인젝트/이젝트 매커니즘

이젝터

재료 및 마감 처리

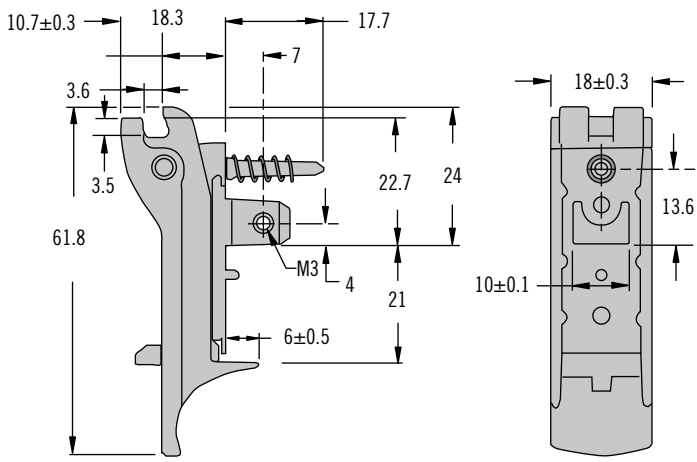
모듈 이젝터 :
 레버 및 슬라이드 : 유리 충전 나일론, 흰색
 베이스: 다이 캐스트 아연, 니켈 도금
 핀 및 스프링 : 스테인리스 스틸, 표면 안정화 처리
 레버: 유리 충전 나일론, 흰색
 베이스: 폴리카보네이트, 흰색
 흰색 다음에서 줄을 바꿔서 핀: 이 오도록 핀: 스테인리스 스틸, 표면 안정화 처리

미니 모듈 이젝터 :
 레버 및 캐치: 폴리카보네이트, 회색
 베이스: 다이 캐스트 아연, 천연색
 핀: 스테인리스 스틸, 표면 안정화 처리

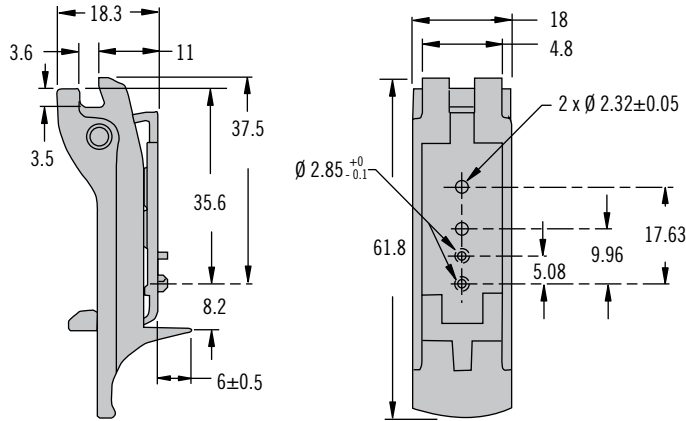
성능 상세

가연성 등급: UL94-VO 등급의 플라스틱 부품

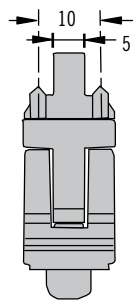
모듈 이젝터 :



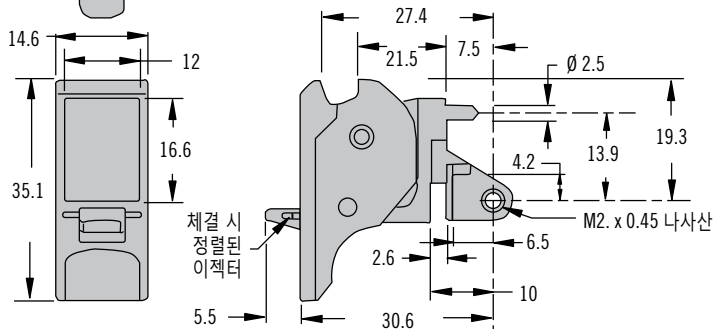
공 판넬 이젝터



미니 모듈 이젝터 :



이젝터	제품 번호
모듈 이젝터	CN-10-3-A
공 판넬 이젝터	CN-10-9-A
미니 모듈 이젝터	CN-11



기타 옵션들 가능함. 변형품, 제품번호, 설치 및 사양에 관한 내용은 다음 사이트를 참고 하십시오.



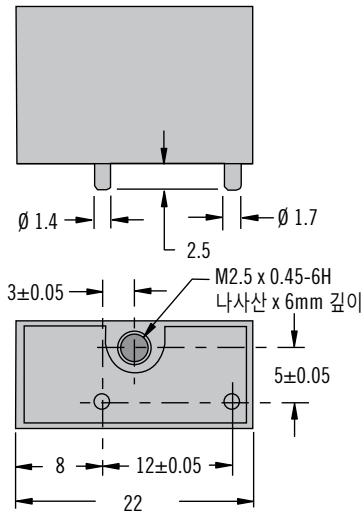
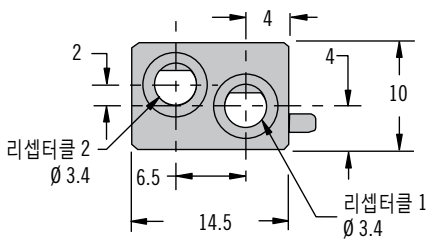
별도의 언급이 없는 한 규격들은 밀리미터 로 표시합니다

CN ATCA 인젝트/이젝트 구조

정렬 리셉터클 모듈



K1 - K2 전면 보드



• 핀과 짝을 이름

재료 및 마감 처리

다이 캐스트 아연, 니켈 도금

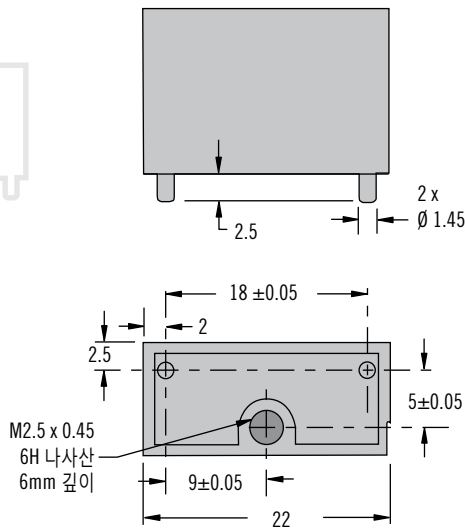
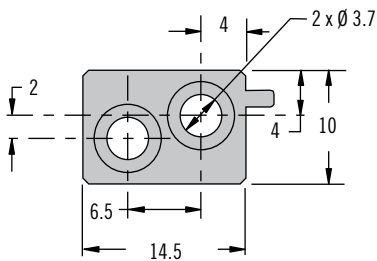
주의 사항

리셉터클 모듈 회전 위치는 키 모듈 회전 위치와 맞아야 합니다.

CN - 69 - X - Y

X 리셉터클 1 포지션	회전	리셉터클 포지션
Y 리셉터클 2 포지션		
1	0°	
2	45°	
3	90°	
4	135°	
5	180°	
6	225°	
7	270°	
8	315°	
0	N/A	

rK1 후방 전환 모듈



제품 번호

CN-79

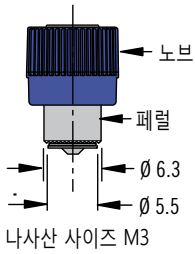
P7 ATCA 인젝트/이젝트 매커니즘

캡티브 스크류

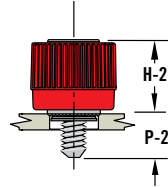
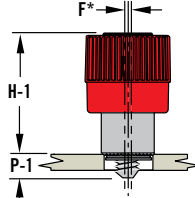
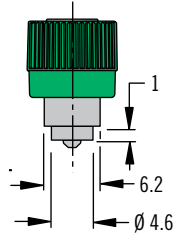


4C 시리즈

프레스-인



플레어-인



실제 사이즈



000 검정색



008 청색



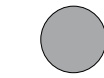
012 자주색



013 적색



014 녹색



맞춤형 색상 (Southco로 연락 주시기 바랍니다)

- M3 나사산
- No. 2 십자형 홈
- 색상 조화 가능

재료 및 마감 처리

스크류 및 페럴 강철 도금 노브
알루미늄 또는 PC/ABS

성능 상세

가연성 등급: UL94-V0

설치 주의 사항

규격 B*, Ø D* 및 Ø Z*는 페이지 405에 있는 설치 도면을 참고하십시오.

주의 사항

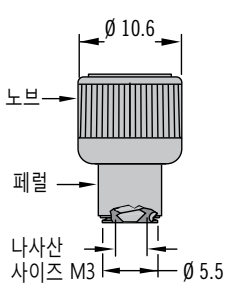
신형 ATCA R3.0 준수 스크류, 최신 세부 사항은

www.southco.com 참조

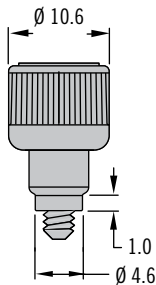
F* 고정되지 않은 상태에서 최대 플로팅을 나타냄

47 시리즈

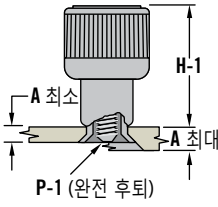
프레스-인



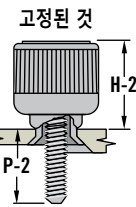
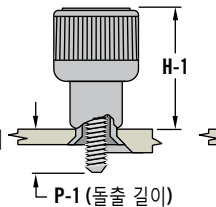
플레어-인



고정되어 있지 않은 상태



고정되어 있지 않은 상태



실제 사이즈

제품 번호

표 참조

시리즈	설치 방법	판넬 두께			제품 번호	P-1	P-2	H-1	H-2	F*	판넬 준비	
		A 최소	A 최대	B*							No. 2 십자가형 홈	Ø D*
ATCA compliant screw	프레스-인	0.9	~	~	47-99-945-1P0	1.0	5.0	14.3	10.1	1	5.95 ±0.04	3.2 ^{+0.2} -0.1
	플레어-인	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1	1.0	5.0	14.3	10.1	1	5.1 ^{+0.1} -0	3.0 ^{+0.1} -0
4C	프레스-인	0.9	~	~	4C-PH-M3-1P0-K000	0.8	3.8	11.5	8.5	0.7	5.6±0.04	3.2 ^{+0.2} -0.1
					4C-PH-M3-2P0-K000	2.5	5.5					
	플레어-인	0.8	1.5	0.4	4C-PH-M3-1F1-K000	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	4.8 ^{+0.08} -0.05	3.0 ^{+0.2} -0.1
					4C-PH-M3-2F1-K000	2.5	5.4					
47	프레스-인	0.9	~	~	47-99-828-1P0	0.8	3.8	11.2	8.5	0.7	5.6±0.04	3.2 ^{+0.2} -0.1
					47-99-828-2P0	2.5	5.5					
	플레어-인	0.8	1.5	0.4	47-99-829-1F1	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	4.8 ^{+0.08} -0.05	3.0 ^{+0.2} -0.1
					47-99-829-2F1	2.5	5.6					



P7 ATCA 인젝트/이젝트 매커니즘 가이드 핀

- 향상된 체결력을 위한 가름한 모양의 핀 끝 마감
- 간편한 설치를 위한 자체 부착 스타일

재료 및 마감 처리
스테인리스 스틸

설치 주의 사항

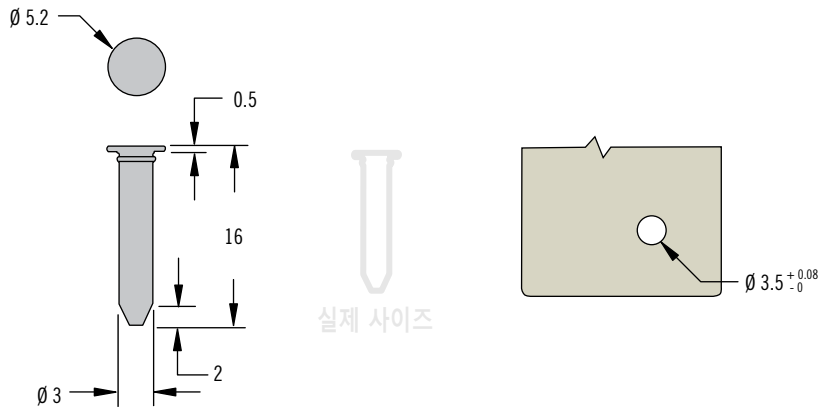
구멍 가장자리는 모따기 가공을 하지 말고 반드시 날카로워야 합니다.
가이드 핀 사용에 관한 참고 자료는 페이지 405를 참고 하시기 바랍니다.

자체 접착 설치 상세는 페이지 497참조

기타 옵션들 가능함. 변형품, 제품번호, 설치 및 사양에 관한 내용은 다음 사이트를 참고 하십시오.



www.southco.com/P7



제품 번호
77-0-40552



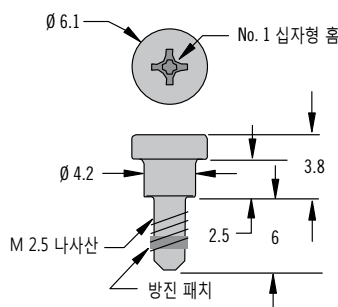
P7 ATCA 인젝트/이젝트 매커니즘 장착 스크류 M 2.5

- 모든 표준 ATCA 기관 두께에 적합
- 내 진동성 나일론 패치

재료 및 마감 처리
강철 아연 도금

설치 주의 사항

장착 스크류 사용에 관한 참고 자료는 페이지 405에 있는 설치 도면을 참고 하시기 바랍니다.



제품 번호
P7-0-41665-1

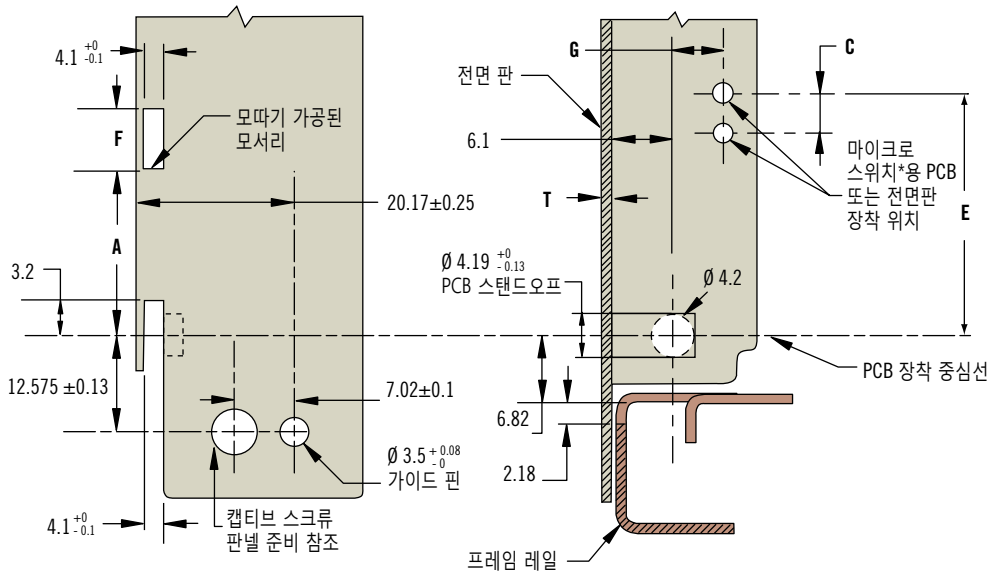
기타 옵션들 가능함. 변형품, 제품번호, 설치 및 사양에 관한 내용은 다음 사이트를 참고 하십시오.



www.southco.com/P7

별도의 언급이 없는 한 규격들은 밀리미터 로 표시합니다

P7 ATCA 인젝트/이젝트 매커니즘 전면판 패널 준비 (PCB가 장착된 탭 구성이 있는)



설치 주의 사항

이젝터, 가이드 핀 및 장착 스크류 제품 번호를 선택합니다. 고객 여러분의 애플리케이션에 가장 잘 맞는 캡티브 스크류를 선택합니다.

주의 사항

전면판은 일반적으로 이젝터 2개, 캡티브 스크류 2개, 장착 스크류 2개 및 가이드 핀 2개를 필요로 합니다.

*마이크로 스위치 레버 스타일 작동 ITT MD002 또는 플러저 스타일 작동 ITT SD002

이젝터 선택 페이지 403 참조

설치 주의 사항

B, Ø D 및 Ø Z 규격 페이지 403 참조

프레스-인:

1. 예시된 대로 패널을 준비합니다. 모서리에 모따기 가공을 하지 않습니다.

2. 스탠드 오프를 설치 구멍에 넣어 자리를 잡습니다.

3. 스크류용 클리어런스 구멍과 함께 구멍 뒤에 견고한 백업을 둡니다.

4. 부품을 패널 안으로 누릅니다. 설치 하는 동안 펀치가 플라스틱 노브를 건드리지 않도록 합니다.

패널 모서리에서부터 설치 구멍 중심선까지의 최소 권장 거리는 1.5 x Ø D입니다. * 0.9 이하의 얇은 패널용은 Southco 에 문의 주시기 바랍니다.

플래어-인

1. 예시된 대로 패널을 준비합니다.

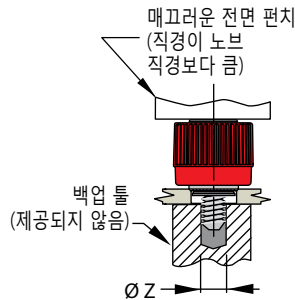
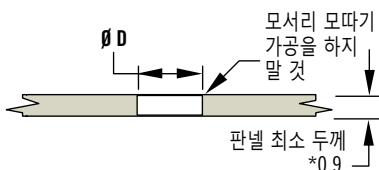
2. 스탠드오프를 벌려내기 위해 가벼운 압력을 사용하고, 설치 도구와 펀치의 표면이 평행을 이루었는지 확인 합니다. 설치 강도는 스크류 크기에 따라 달라 집니다.

3. 설치 하는 동안 펀치가 플라스틱을 건드리면 안 됩니다.

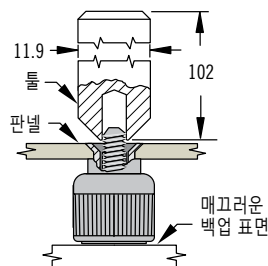
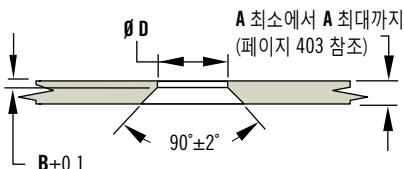
스위치 스타일	제품 번호	A	F	C	G	E	T
레버	P7-A-513-11	22	7.5	4	25.4	5.2	0.8 - 1.5
	P7-A-523-11	21.7	7.8				2 - 2.5
플러저	P7-A-533-11	20.2	9	3	20.4	1.9	0.8 - 1.5
	P7-A-543-11						2 - 2.5

캡티브 스크류 패널 준비 및 설치 (캡티브 스크류 선택은 페이지 403 참조)

프레스-인



플래어-인



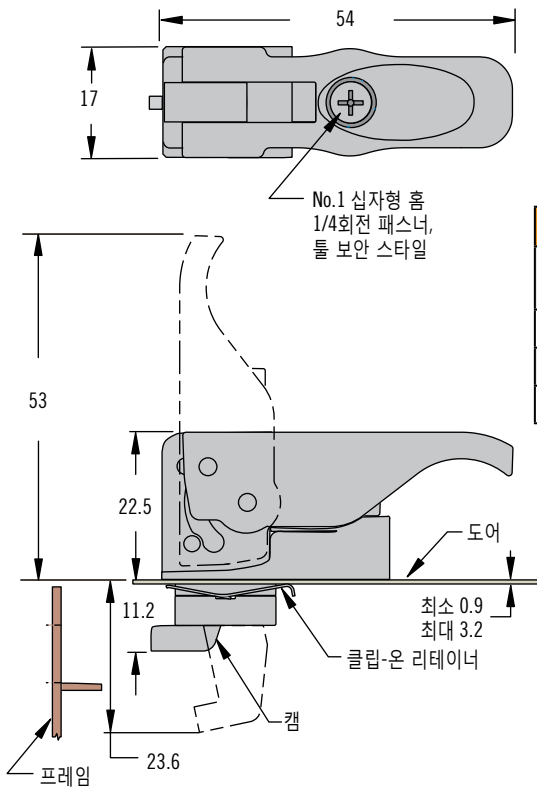
플래어-인 틀 제품 번호 (M3 나사산 사이즈)

47-104

P7 인젝트/이젝트 매커니즘 이젝터



핸들형



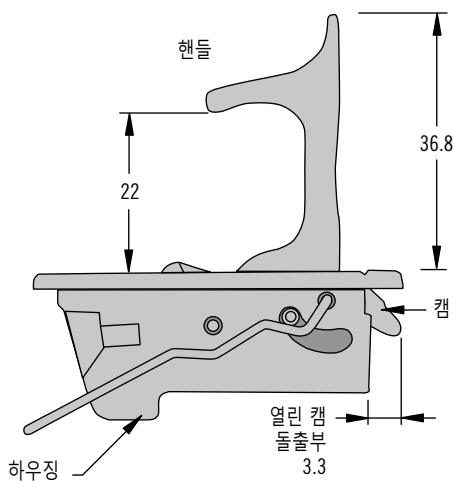
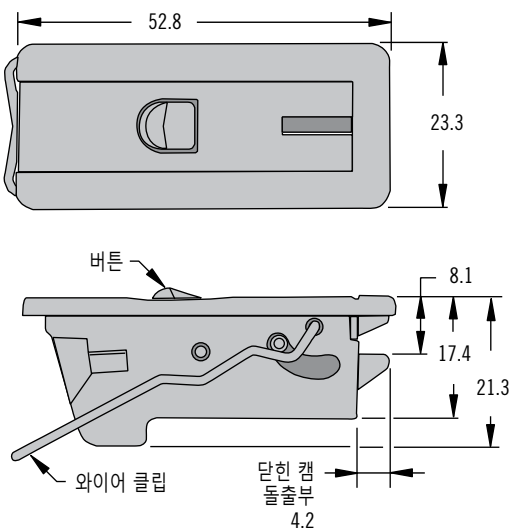
제품 번호			
판넬 두께	비틀 보안	틀 보안	보조 캐치
0.9 - 1.6	P7-1-301-15	P7-1-302-15	P7-1-303-15
1.7 - 2.4	P7-1-301-25	P7-1-302-25	P7-1-303-25
2.5 - 3.2	P7-1-301-35	P7-1-302-35	P7-1-303-35

재료 및 마감 처리

핸들형
하우징, 레버: 폴리에스터, 검정색
캠: 저 탄소강, 아연 도금, 크로메이트 및 실리핀: 302 스테인리스 스틸, 표면 안정화 처리
클립-온 리테이너: 301 스테인리스 스틸, 도금

평면형:
하우징, 버튼 및 핸들: 다이캐스트 아연, 검정색 분말 코팅
캠: 강철, 검정색 아연 인산염 와이어 클립, 토션 스프링 및 핀: 스테인리스 스틸, 천연색

평면형



제품 번호
P7-99-103-53



P7 cPCI 인젝트/이젝트 매커니즘

이젝터

- 간편한 작동을 위한 인체 공학적 디자인
- 사고 작동 방지를 위한 버튼 보호
- 이젝터 핸들의 회전에 앞서 버튼이 마이크로 스위치를 해제
- 옵션으로 제공되는 통합 마이크로 스위치

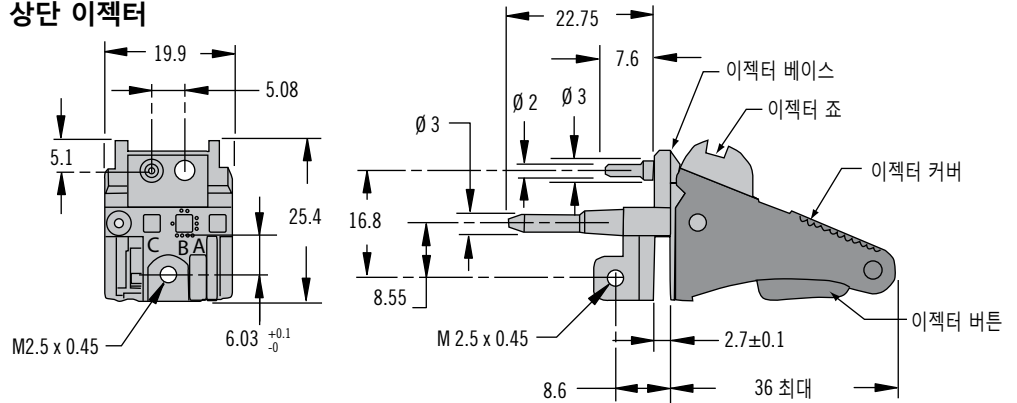
재료 및 마감 처리

이젝터 베이스 및 조
아연 다이 캐스트, 니켈 도금
이젝터 커버: PC/ABS 검정색
이젝터 버튼: PC/ABS 적색
토션 스프링: 스테인리스 스틸
핀 및 전면판 장착 스크류: 강철, 아연 도금

성능 상세

가연성 등급: UL94-VO

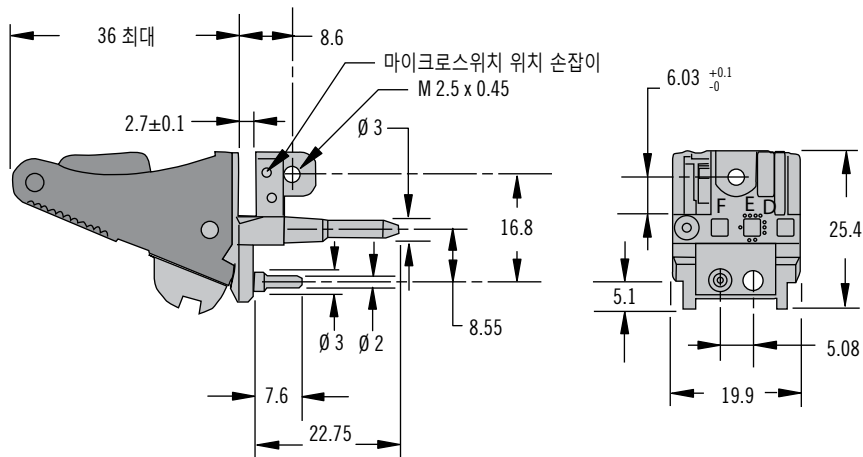
상단 이젝터



제품 번호
P7-1-981-10

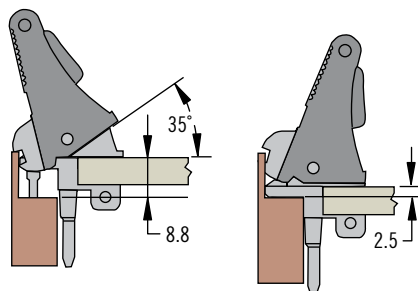


하단 이젝터 (마이크로 스위치와의 사용 목적)



제품 번호
P7-1-991-10

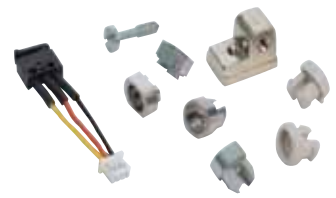
전면판 이동 거리



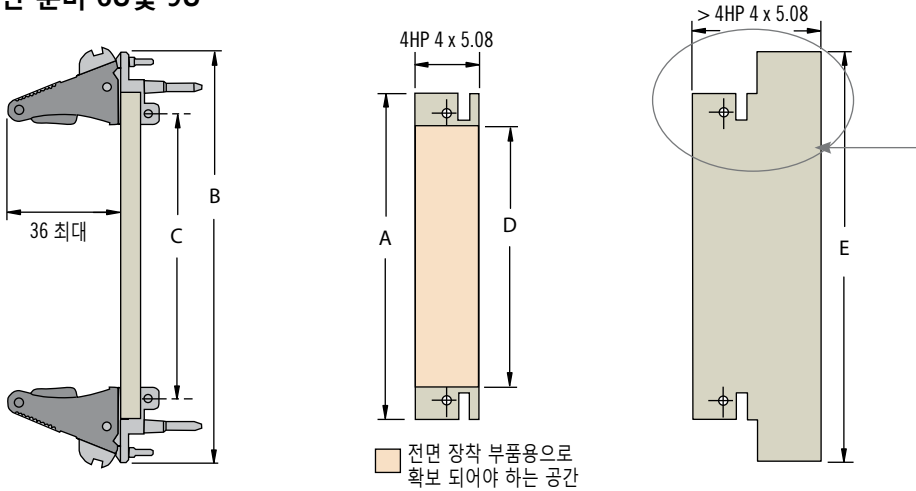
주의 사항: 6.3 의 총 이동

별도의 언급이 없는 한 규격들은 밀리미터 로 표시합니다

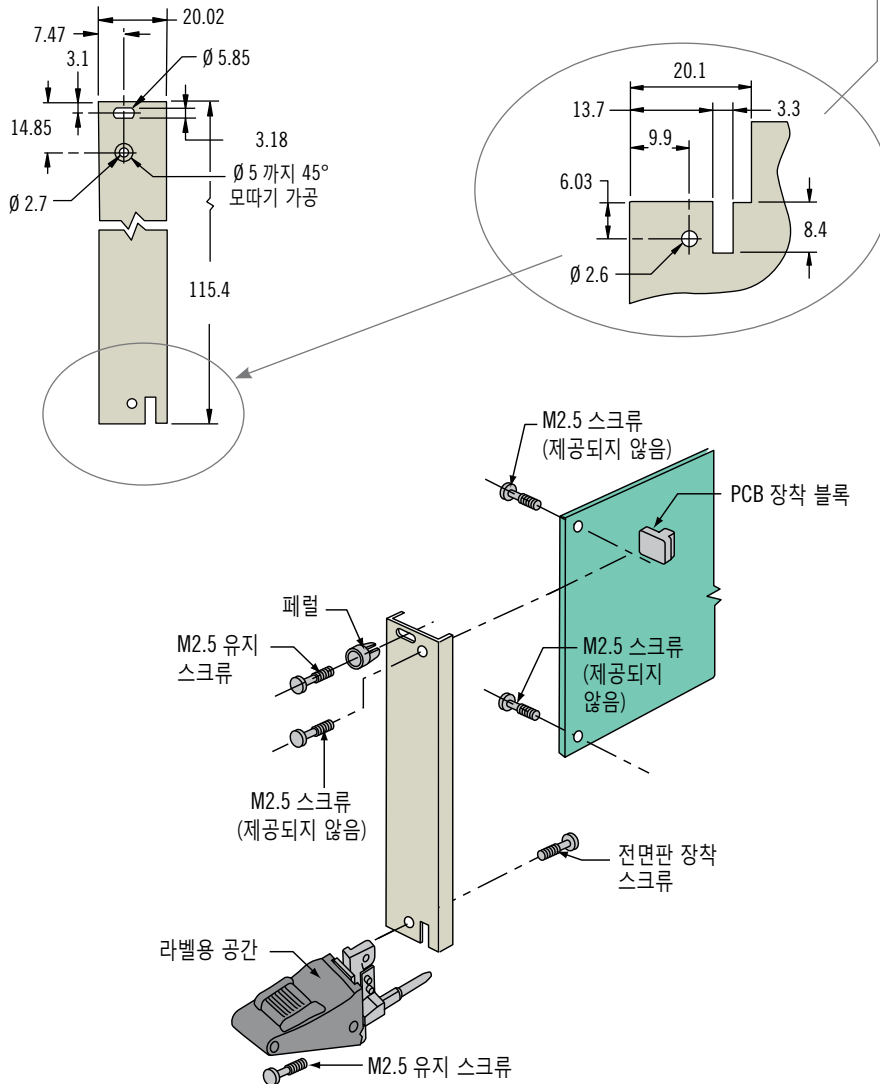
P7 cPCI 인젝트/이젝트 매커니즘 전면판 장착 하드웨어 액세스리



전면판 준비 6U 및 9U



3U



마이크로스위치 어셈블리 :

핫 스위치를 허용하며 이젝터에 부착
제품 번호: P7-0-46720



M2.5 유지 스크류 :

페럴 및 이젝터와 함께 사용
재료 및 마감 처리: 강철 도금
제품 번호: P7-0-45297



3U 하드웨어

전면판에서 M2.5 스크류를 고정
스냅-인 페럴:
전면판 두께 1.6 - 2.5
재료 및 마감 처리: ABS
제품 번호: P7-0-45227



프레스-인 페럴:

전면판 두께 1.5 - 2.4
재료 및 마감 처리: 도금 강철
제품 번호: P7-0-45302



프레스-인 페럴 평면형:

최소 판넬 두께 0.9
재료 및 마감 처리: 도금 강철
제품 번호: P7-0-45244



PCB 장착 블록:

이젝터 대응 PCB 장착에 사용
재료 및 마감 처리: 아연 도금
제품 번호: P7-0-45234



주의 사항

모든 판넬 가공 공차 ±0.1

스타일	A	B	C	D	E
6U	235.4	255.85	222.25	214.65	262.05
9U	368.75	389.2	355.6	348	395.4



P7 AMC 인젝트/이젝트 매커니즘 당김 모듈 핸들

- 견고한 성능을 위한 다이 캐스트 구조
- 3 개의 구별된 위치 상의 포지티브 멈춤쇠
- 현재 모든 마이크로 스위치 위치에 맞음
- 맞춤형 색상 가능

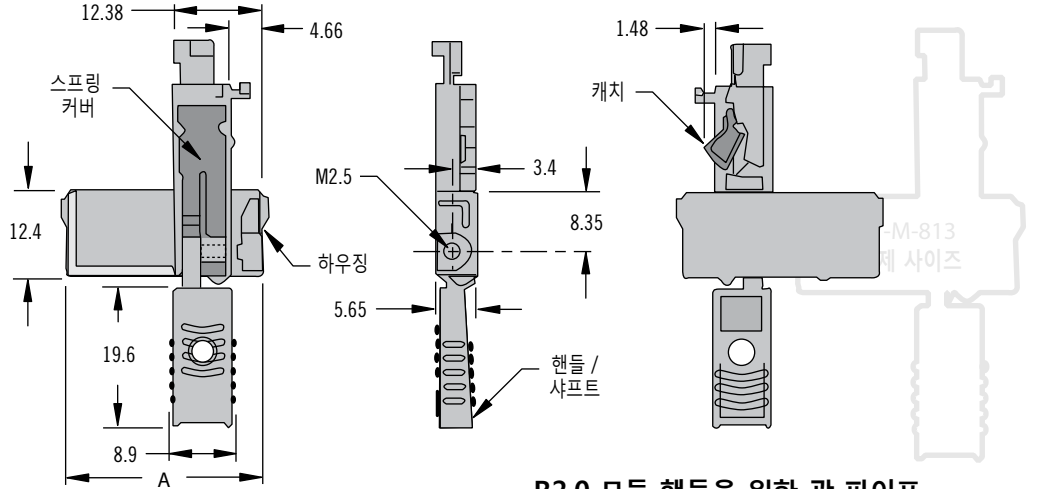
재료 및 마감 처리
 핸들 /샤프트, 하우징 및 캐치: 다이 캐스트 아연, 광택있는 크로메이트

주의 사항
 * 광 파이프는 별도 주문

기타 옵션들 가능함. 변형품, 제품번호, 설치 및 사양에 관한 내용은 다음 사이트를 참고 하십시오.

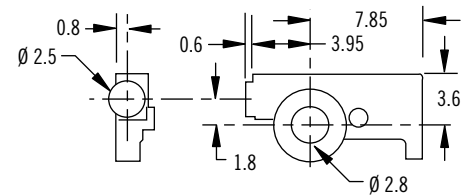


www.southco.com/P7



R2.0 모듈 핸들을 위한 광 파이프

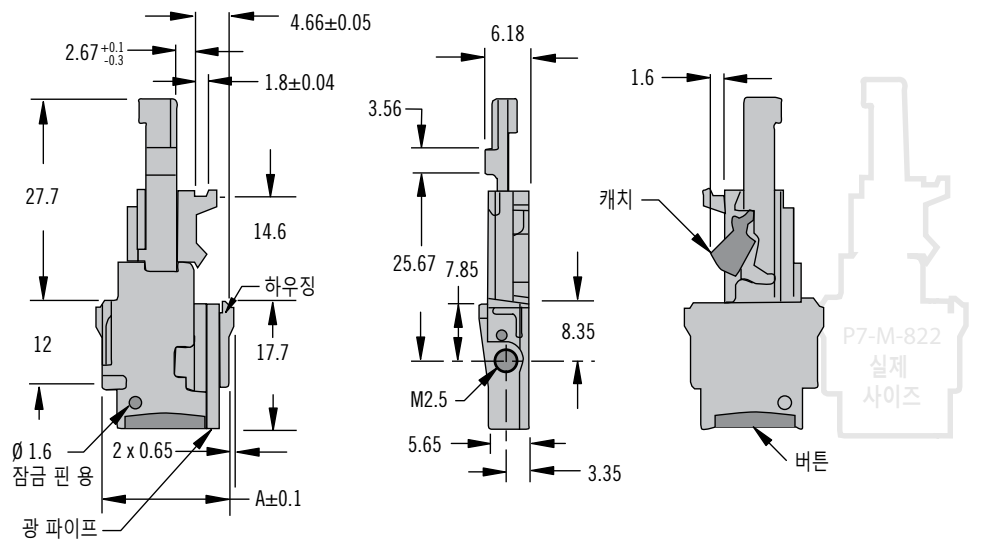
제품 번호	핸들 사이즈	A
모듈 핸들 R2.0 광 파이프*		
P7-M-811-000	P7-10-812 소형 3HP	12.50
P7-M-812-000	P7-10-812 중간 사이즈 4HP	17.55
P7-M-813-000	P7-10-812 풀 사이즈 6HP	27.55



P7 AMC 인젝트/이젝트 매커니즘 평면형 모듈 핸들

- 평면형 버튼이 핸들의 걸림 방지
- 평면형 버튼으로 더 나은 미적인 외형
- 잠금 핀 특성

재료 및 마감 처리
 핸들 /샤프트: 다이 캐스트 아연, 검정색 에폭시 코팅
 하우징, 커버 및 캐치: 광택있는 니켈 도금 다이 캐스트 아연
 광 파이프: 투명 폴리 카보네이트



제품 번호	핸들 사이즈	A
P7-M-822	중간 사이즈 4HP	17.55
P7-M-823	풀 사이즈 6HP	27.55

기타 옵션들 가능함. 변형품, 제품번호, 설치 및 사양에 관한 내용은 다음 사이트를 참고 하십시오.



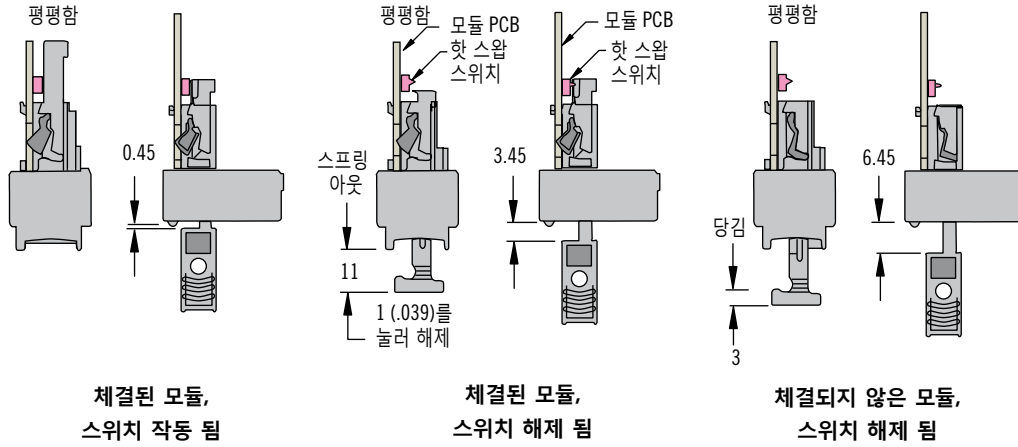
www.southco.com/P7

별도의 언급이 없는 한 규격들은 밀리미터 로 표시합니다

P7 AMC 인젝트/이젝트 매커니즘 작동



작동



기타 옵션들 가능함: 변형품, 제품번호, 설치 및 사양에 관한 내용은 다음 사이트를 참고 하십시오.

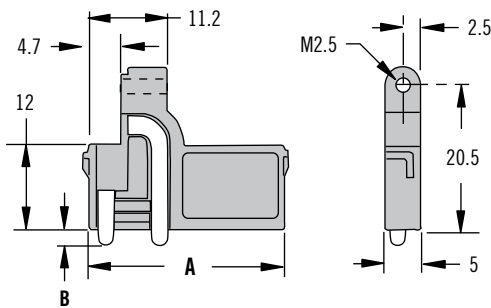


www.southco.com/P7

P7 AMC 광 파이프 브라켓



R2.0



- 전면판 안으로 쉽게 닫힘
- 광 파이프와 하우징을 포함한 브라켓
- 모든 표준 최신 MC 전면판과 호환

재료 및 마감 처리

광 파이프 하우징 : 다이캐스트 아연, 광택있는 크로메이트
광 파이프: 투명 폴리카보네이트

주의 사항

R1.0 광 파이프 브라켓은 www.southco.com 참조

제품 번호	브라켓 크기	A	B
P7-L-811	소형	12.50	2.1
P7-L-812	중형	17.55	
P7-L-813	대형	27.55	
P7-L-811-11	소형 평면형	12.50	0.3
P7-L-812-11	중형 평면형	17.55	
P7-L-813-11	대형 평면형	27.55	

기타 옵션들 가능함: 변형품, 제품번호, 설치 및 사양에 관한 내용은 다음 사이트를 참고 하십시오.



www.southco.com/P7



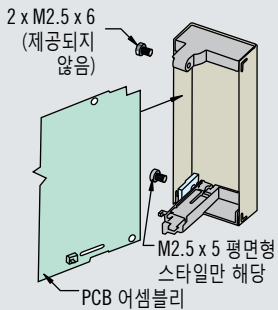
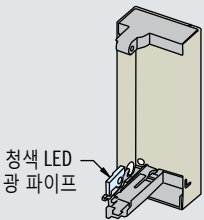
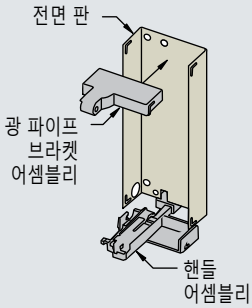
P7 AMC 인젝트/이젝트 매커니즘 모듈 핸들 & 광 파이프 브라켓 패널 준비

설치 주의 사항

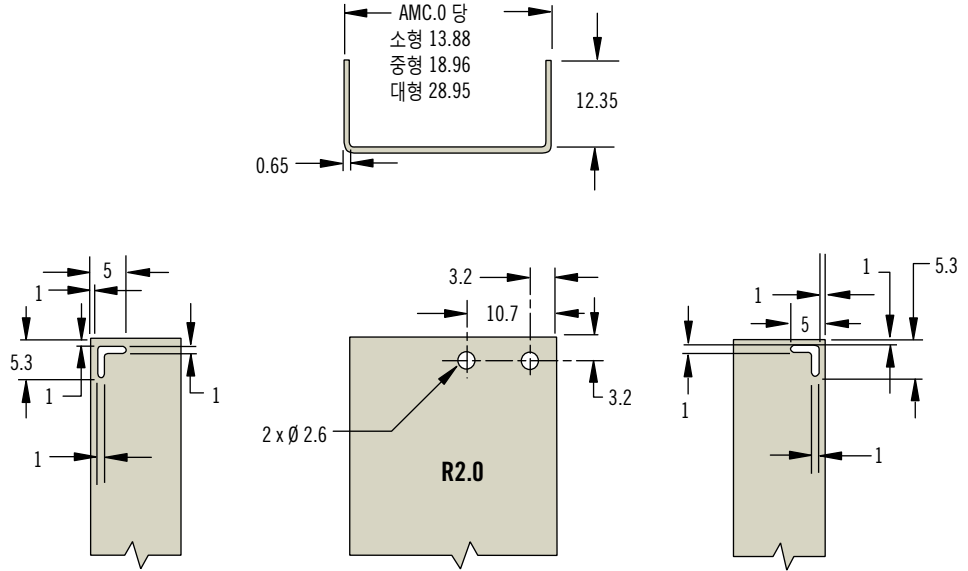
1. 핸들 어셈블리 및 광 파이프 브라켓을 전면판 안으로 끼워 넣습니다.
2. R2.0, 청색 LED 광 파이프를 핸들 어셈블리 및 전면판 안으로 위치 시킵니다. 광 파이프는 핸들 어셈블리 벽 반대 방향으로 위치 되어야 합니다.
3. PCB를 위치로 밀어 넣고 스크류로 단단하게 조입니다. 청색 LED 광 파이프는 PCB의 부품 2 면에 위치 됩니다.

주의 사항

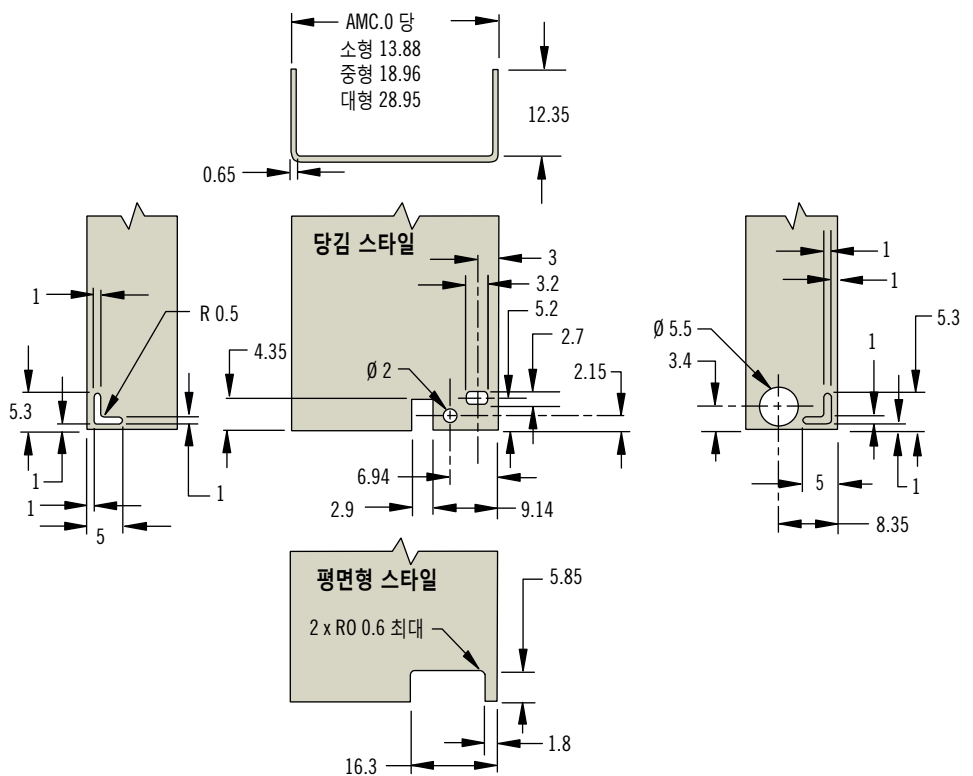
모든 패널 가공 공차 ±0.1



패널 준비 광 파이프 브라켓

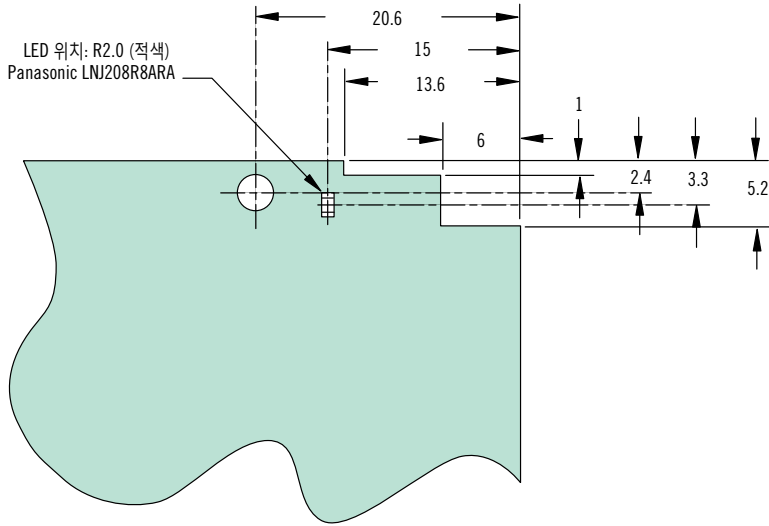


패널 준비 모듈 핸들

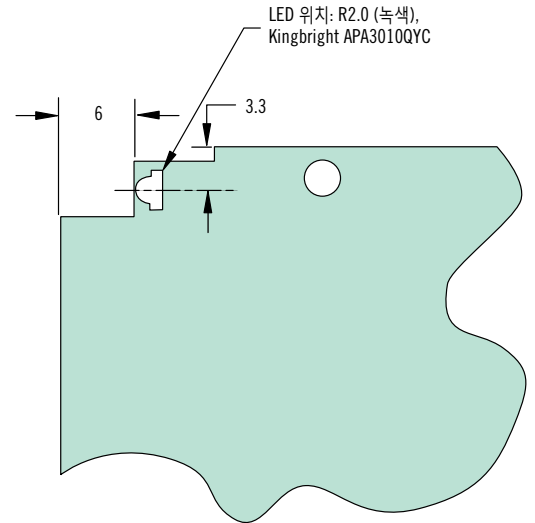


PCB 준비

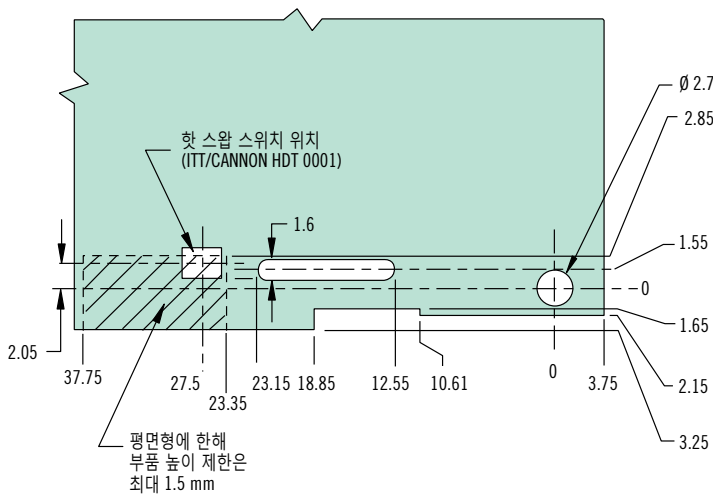
프린트 회로 기판 부품 면 1



프린트 회로 기판 부품 면 2



프린트 회로 기판 부품 면 1



프린트 회로 기판 부품 면 2

